

LUBRICANTES INDUSTRIALES



AMA
LUBRICANTS®





*Los más altos estándares
de calidad y la mejor tecnología
combinados en una gama
de productos para la
manufactura industrial*

CATALOGO INDUSTRIA

Lubricantes especiales para todo tipo de industrias y aplicaciones.

Ofrecemos soluciones tribológicas, suministrando una amplia gama de lubricantes y grasas fabricados a medida, para casi todas las ramas de la industria y mercados regionales. Como por ejemplo: industria automotriz, textil, alimenticia, minera, acero, cemento, química, oil & gas, madera, papelera, vidrio, y máquina herramienta.

Esta línea de productos ha sido desarrollada para brindarle al cliente un amplio intervalo de mantenimiento, bajos costos operativos y larga vida útil de los equipos.

Nuestro compromiso es garantizar la satisfacción del cliente; brindando asistencia técnica a través de nuestra red de ventas, capacitación en los procesos de lubricación y medición de los resultados mediante nuestro staff y equipamiento de laboratorio.



www.amaoils.com.ar

INDICE

1.- ENGRANAJES

- Minerales
- Sintéticos

2.- CADENAS

3.- MARTILLOS Y HERRAMIENTAS NEUMATICAS

4.- COMPRESORES DE REFRIGERACION

5.- COMPRESORES DE AIRE

- Minerales
- Sintéticos

6.- HIDRAULICOS

- Minerales
- Sintéticos

7.- BOMBAS DE VACIO

8.- GUIAS DE MAQUINAS: BANCADAS Y COLIZAS

9.- TURBINAS

10.- TRANSFORMADORES

11.- TRANSFERENCIA TERMICA

12.- TEMPLE DE METALES

- No Lavable
- Lavable

13.- LIMPIEZA DE SISTEMAS DE LUBRICACION

14.- MECANIZADO – MISCIBLES EN AGUA

- Soluble mineral
- Soluble semisintético
- Soluble sintético

15.- MECANIZADO - NO MISCIBLES EN AGUA

- Bruñido
- Torneado – Fresado
- Brochado
- Corte severo
- No ferrosos
- Laminado en frío

16.- MOTORES A GAS ESTACIONARIOS

17.- LUBRICANTE TEXTIL

18.- OIL & GAS

- Lubricación de cajas reductoras de maquinaria utilizada para la extracción de petróleo.
- Lubricación de cables de acero destinados a la perforación de pozos petroleros.
- Lubricante multifunción para vehículos y flotas de servicio pesado.

19.- GRASAS

- Litio con molibdeno
- Litio compleja
- Rosca de caños
- Rodamientos altas revoluciones
- Cables y engranajes abiertos
- Cables de acero
- No solvente no tóxica

20.- ADITIVO PROTECTOR ANTICORROSIVO

21 - LIMPIADORES Y PROTECTORES

- Acuoso
- Base solvente

22.- ACCESORIOS

- Lubricante multipropósito en aerosol

1 - ENGRANAJES



Disponibles en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

> Es necesario tener en cuenta los siguientes aspectos para escoger el lubricante más adecuado: características del engranaje (tamaño, tipo de metal de los dientes), condiciones de funcionamiento (tamaño, vibraciones y golpes), sistema de suministro de aceite (baño de aceite, chorro, circulación), temperaturas de funcionamiento y otros factores ambientales que podrían tener un impacto significativo.

● MINERALES

Producto	Descripción	Normas y niveles
AMPAC GEAR 68 EP (23-502) 100 EP (23-503) 150 EP (23-504) 220 EP (23-505) 320 EP (23-506) 460 EP (23-507) 680 EP (23-508)	Lubricantes minerales para transmisiones industriales con propiedades extrema presión. Excelente viscosidad, control del desgaste y oxidación. Estos productos están formulados para engranajes o cojinetes de cajas cerradas donde es necesario contrarrestar los inconvenientes que surgen por el funcionamiento con altas cargas o impactos. · Excelente capacidad para absorber altas cargas. · Sobresaliente protección a la corrosión y herrumbre. · Excelente estabilidad a la oxidación y estabilidad térmica.	GL-2 y GL-3 USS 224 AGMA 250.04

● SINTETICOS

Producto	Descripción	Normas y niveles
AMPAC GEAR SYNTH 68 EP (23-602) 100 EP (23-603) 150 EP (23-604) 220 EP (23-605) 320 EP (23-606)	Elaborados con bases sintéticas de alto índice de viscosidad, recomendado para engranajes industriales de todo tipo sometidos a altas presiones y temperaturas extremas. Estos productos están formulados para cajas reductoras industriales cerradas que operan bajo condiciones severas, como ser alta carga, elevada temperatura o grandes variaciones de temperatura. · Excelente estabilidad a la oxidación y estabilidad térmica. · Sobresaliente protección a la corrosión y herrumbre. · Rápida separación de agua y liberación de aire. · Gran capacidad de absorber altas cargas. · Buen comportamiento a bajas temperaturas. · Reducción de gasto de energía hasta un 3,6% debido a su alto índice de viscosidad y bajo coeficiente de fricción.	GL-2 Y GL-3 AGMA 9005 E02 DIN 51517-3 CLP ISO 12925-1 CKB ISO 12925-1 CKD



2 - CADENAS



Disponible en balde de 20 L (20)

Producto	Descripción
CHAIN LUBE (25-201) 	Lubricante especial concentrado semisintético para cadenas de todo tipo. De alta adhesividad y eficacia, con aditivos antidesgaste, resistente a la centrifugación y temperatura, altas presiones y al agua. Apto para cadenas con sello por retenes de tipo O'RING. . Totalmente hidrorrepelente. . Altamente adhesivo. . Muy buena lubricación y protección antidesgaste. . Excelente protección contra la corrosión. . Reduce la fricción.

3 - MARTILLOS Y HERRAMIENTAS NEUMATICAS



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20).

Producto	Descripción
PNEUMATIC TOOLS ISO 100 (28-103)	Elaborado con bases minerales y aditivos extrema presión. Ideal para martillos y herramientas neumáticas en general. . Excelente resistencia a choques gracias a sus aditivos de extrema presión y muy buena protección antidesgaste. . Hidrófugo. . Excelente estabilidad a la oxidación. . Alta adherencia y carácter viscoso que impide la contaminación por niebla de aceite y reduce el consumo.



www.amaoils.com.ar

4 - COMPRESORES DE REFRIGERACION



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción	Normas y niveles
AMPAC COMPRESOR RH 68 (30-098) 	Elaborado con bases de origen nafténicas sin contenidos de carbón y aditivos especiales para la resistencia de amoníaco y otros refrigerantes. Se utiliza en todos aquellos compresores que utilicen amoníaco como conductor para refrigerar. Este lubricante, gracias a sus bases seleccionadas (de procedencia nafténicas), dura 5 veces más que un lubricante convencional para compresores, y provoca un ahorro de energía de un 7% debido a su capacidad conductiva del amoníaco. Posee inhibidores a la oxidación que le otorgan una vida más extensa incluso bajos severas condiciones. Reducen los productos ácidos e insolubles de la oxidación del aceite. Contiene un aditivo mono-molecular que reduce el desgaste. Garantiza una larga vida útil de rodamientos y superficies de frotamiento. En particular brinda un muy buen servicio en compresores de amoníaco. Previene la formación de depósitos y las fallas de aceite. Efectiva protección al óxido. Los inhibidores de óxido se adhieren a la superficie metálica, sellándola de la humedad. Especialmente efectivo durante los periodos de paradas donde se produce la condensación. Previene el desgaste corrosivo. Especialmente diseñado para proteger contra los depósitos de cobre en el acero, esto es particularmente grave en los servicios con amoníaco. Reduce el desgaste de rodamientos. El test de oxidación de este producto, en condiciones de altas temperaturas, demostró que los rodamientos pierden menos del 10% de su peso comparándolo con los productos de la competencia. Protege los materiales delicados de los rodamientos; sin corrosión en aquellos de plata, cobre o rodamientos de dirección de cobre. Ideal para servicios extensos y equipamiento de tareas pesadas. No forma espuma.	DIN 51506 VCL

5 - COMPRESORES DE AIRE



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

● MINERALES

Producto	Descripción	Normas y niveles
AMPAC COMPRESOR 46 (30-103) AMPAC COMPRESOR 68 (30-104)	Lubricante elaborado con bases minerales altamente refinadas y aditivos especialmente seleccionados que mejoran su resistencia a la oxidación y a la formación de residuos carbonosos. Estos productos están formulados para la lubricación de compresores alternativos y rotativos, ya sean de tornillo o del tipo a paletas, que compriman aire o gases inertes con temperaturas de descarga de hasta 220 °C. Asimismo, su uso puede ser extendido a compresores de GNC. Este lubricante no es apto para lubricar la parte motora. · Excelente resistencia a la oxidación. · Excelentes cualidades antiespuma · Buena eliminación del aire. · Alta capacidad para soportar cargas.	ISO 6743-3A DAH

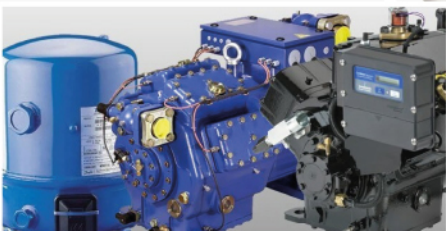


● SINTETICOS

Producto	Descripción	Normas y niveles
AMPAC COMRESOR SYNTH 46 AW (30-113) AMPAC COMRESOR SYNTH 68 AW (30-114)	Formulados con bases sintéticas y aditivos especialmente seleccionados que mejoran su resistencia a la oxidación y a la formación de residuos carbonosos, alargando la vida útil del aceite hasta 3 veces más que un mineral. Ideales para la lubricación de compresores alternativos y rotativos, ya sean de tornillo o del tipo a paletas, que compriman aire o gases inertes con temperaturas de descarga de hasta 220 °C. Asimismo, su uso puede ser extendido a compresores de GNC. Este lubricante no es apto para lubricar la parte motora. · Excelente resistencia a la oxidación. · Excelentes cualidades antiespuma. · Buena eliminación del aire. · Alta capacidad para soportar cargas. · Aumenta los intervalos de drenaje de lubricante en un 100%, comparados con los lubricantes convencionales · Extiende la vida de los servicios de los equipos, alargando su uso hasta 3 veces más entre un servicio y otro. · Reduce las altas temperaturas de operación causadas por el espesamiento del lubricante original, lo que podría impedir que las válvulas funcionen con eficiencia.	ISO 6743-3 2003 DAB (Servicio Severo) DIN 51506 VDL/DP 6521-L-DAB (Servicio Medio) EN 12021.



AMA
LUBRICANTS®



6 - HIDRAULICOS



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

● MINERALES

Producto	Descripción	Normas y niveles
HIDRAULICO ISO 22 (30-212) ISO 32 (30-213) ISO 37 (30-214) ISO 46 (30-215) ISO 68 (30-216) ISO 100 (30-217)	Lubricantes elaborados a partir de bases altamente refinadas, su principal aplicación es en sistemas hidráulicos. Se puede utilizar en cualquier sistema hidráulico que no tenga ciertas exigencias de los fabricantes. Recomendado para aquellos sistemas que trabajen a pérdida como relleno de producto. No apto para bombas a paleta. · Propiedad anticorrosiva. · Muy buen control contra la herrumbre. · Bajo punto de escurrimiento.	
HIDRAULICO ANTIWEAR ISO 22 (30-222) ISO 32 (30-223) ISO 37 (30-224) ISO 46 (30-225) ISO 68 (30-226) ISO 100 (30-227)	Lubricantes elaborados a partir de bases altamente refinadas, su principal aplicación es en sistemas hidráulicos en los que el fluido es impulsado por bombas del tipo paletas, de pistones o de engranajes. Básicamente recomendado para aquellos sistemas cuyo diseño incluye bombas a paletas. También puede ser utilizado en el resto de los sistemas hidráulicos en general, pero por su composición a base de zinc lo hace contraindicado para ser usado en algunas bombas con cojinetes con plata. · Propiedad anticorrosiva. · Muy buen control contra la herrumbre. · Controla eficazmente la espuma. · Efectiva protección contra el desgaste. · Bajo punto de escurrimiento.	VICKERS M-2950-S/ Bomba 35VQ 25^a DENISON HF-0 y HF-2



● SINTETICOS

Producto	Descripción	Normas y niveles
HIDRAULIC SYNTH AW 32 (30-234) AW 46 (30-235) AW 68 (30-236)	Lubricantes sintéticos para sistemas hidráulicos en los que el fluido es impulsado por bombas del tipo paletas, de pistones o de engranajes. Básicamente recomendado para aquellos sistemas cuyo diseño incluye bombas a paletas. También puede ser utilizado en el resto de los sistemas hidráulicos en general, pero por su composición a base de zinc lo hace contraindicado para ser usado en algunas bombas con cojinetes con plata. Los hidráulicos sintéticos son específicamente necesarios cuando se requiere una mayor protección medioambiental (biodegradables) y contra incendios (ignífugos). · Propiedad anticorrosiva. · Muy buen control contra la herrumbre. · Controla eficazmente la espuma. · Efectiva protección contra el desgaste. · Bajo punto de escurrimiento. · Buena separación de agua. · Excelente evacuación de aire.	DIN 51524-2 2006-09 DIN 51524-3 2006-09 ISO 11158 L-HV

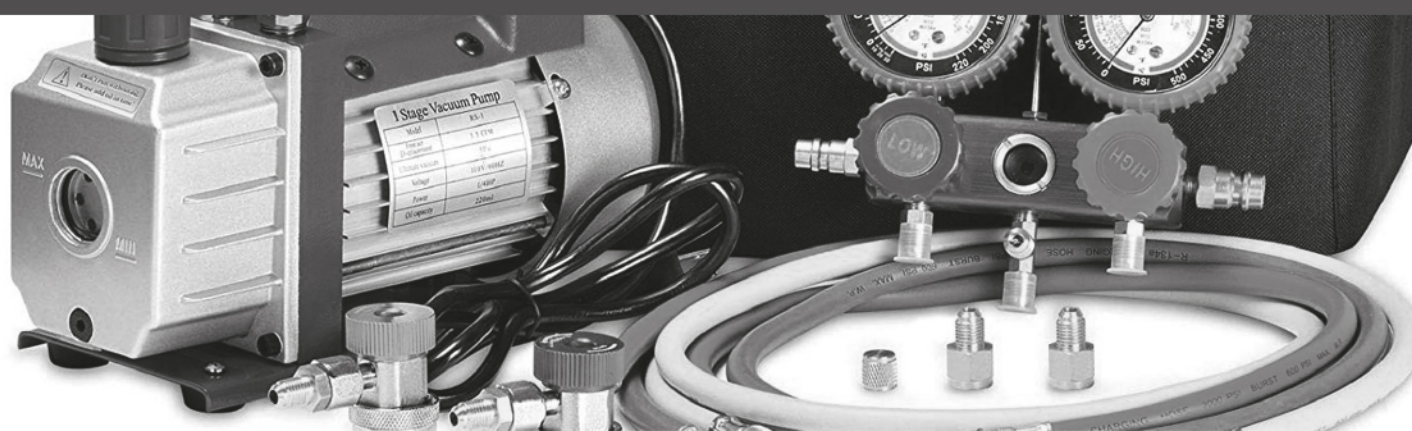


7 - BOMBAS DE VACIO



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción	Normas y niveles
AMPAC VACUUM PUMP 32 (30-241) AMPAC VACUUM PUMP 46 (30-242)	Elaborado con bases minerales altamente refinadas y aditivos anti oxidantes, ideal para bombas de vacío. Estos productos están formulados para uso en todos los sistemas de bombas de vacío y alto vacío con presiones absolutas inferiores a 1 mm de Hg. · Bajas presiones de vapor saturante. · Buen índice de viscosidad. · Excelente resistencia a la oxidación.	DIN 51515-1 2010-02 DIN 51517-2 2009-06 GE GEK 28143^a JIS K-2213 Type 2 w/additives (1983)



8 - GUIA DE MAQUINAS: BANCADAS Y COLIZAS



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción	Normas y niveles
AMPAC HUSO 32 (30-304), AMPAC HUSO 68 (30-306), AMPAC HUSO 100 (30-307)	Lubricantes minerales elaborados para guías y colizas de sistemas de mecanizado. Estos productos están formulados para eliminar el efecto cabeceo del carro sobre las guías, es decir un deslizamiento no uniforme e intermitente que se traduce en una falta de exactitud durante la operación de mecanizado · Muy buena propiedad anti desgaste. · Excelente adhesividad que facilita la retención de lubricante aún en superficies verticales.	DIN 11524-2 2006-09 DIN 11524-3 2006-09 ISO 11158 L-HV

9 - TURBINAS



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción	Normas y niveles
TURBINA 32 (30-403) TURBINA 46 (30-404) TURBINA 68 (30-405) TURBINA 150 (30-407)	Lubricantes minerales de alto grado de refinación y elevado tratamiento que le otorgan características más adecuadas para su aplicación en turbinas. Los Turbina EP fueron desarrollados para ser usados en turbinas a vapor, a gas, hidráulicas, turbocompresores y reductores de velocidad de mediana carga que requieran lubricantes con características de extrema presión. · Alta capacidad antioxidante. · Buen control antiherrumbre. · Buenas características antiespuma. · Excelente separación del agua. · Excelente evacuación del aire.	El grado ISO 32 ha sido aprobado por SIEMENS (Alemania - Power Generation KWU) bajo la especificación TLV 9013 04, para ser usado en "turbojets" con cajas de engranajes. Los ISO 32 y 46 se usan en turbinas de gas del tipo Solar Saturn.



10 - TRANSFORMADORES



Disponible en tambor de 200 L (12)

Producto	Descripción	Normas y niveles
AMPAC DIELECTRICO (30-900) 	Posee como una característica natural una elevada constante dieléctrica ya que está formulado con bases severamente hidrotratadas, con lo cual es altamente adecuado para ser usado en los transformadores de tensión, interruptores y otros sistemas eléctricos que funcionen en baño. Este producto es un aceite aislante para transformadores, cajas de contactos, interruptores y todo sistema eléctrico en baño de aceite. El mismo es un aceite aislante inhibido, lo que le confiere una alta estabilidad térmica. El AMPAC DIELECTRICO sirve como compuesto de materia prima aislante para la impregnación de cables.	IRAM 2026/98 IEC 60296 ASTM D3487 Type II

11 - TRANSFERENCIA TERMICA



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

➤ El lubricante térmico actúa como medio portador de calor, absorbe el mismo de una fuente caliente o generador y lo transfiere donde más se necesita. Este sistema garantiza una mayor facilidad y uniformidad para el control de la temperatura y optimización de la fuente de calor. Además se maximiza la seguridad, porque los usuarios no están en contacto directo con la fuente de calor.

● MINERALES

Producto	Descripción
AMPAC THERM 32 MINERAL (32-100)	Fluido mineral de transferencia térmica altamente resistente a la oxidación y formación de lodos compuesto por bases catalíticamente hidroisomerizadas, ultra refinadas y aditivos antioxidantes especialmente desarrollados para esta aplicación. Aceites de baja y media viscosidad el cual puede usarse en circuitos cerrados hasta los 290°C. Si se llegase a usar en circuitos o sistemas abiertos la temperatura máxima deberá encontrarse 30°C por debajo de los puntos de inflamación.

● SEMISINTETICO

Producto	Descripción
AMPAC THERM 32 SEMISINTETICO (32-099)	Fluido semisintético de transferencia térmica. Recomendado para su uso en circuitos cerrados de transferencia térmica en plantas de proceso. Puede usarse en circuitos cerrados hasta los 300°C. Si se llegase a usar en circuitos o sistemas abiertos la temperatura máxima deberá encontrarse en 30°C por debajo de los puntos de inflamación. · Sobresaliente protección a la corrosión y herrumbre. · Excelente estabilidad a la oxidación y estabilidad térmica.

● SINTETICO

Producto	Descripción
AMPAC THERM 32 SINTETICO (32-101)	Fluido sintético de transferencia térmica. Aceites de baja y media viscosidad el cual puede usarse en circuitos cerrados hasta los 320°C. Si se llegase a usar en circuitos o sistemas abiertos la temperatura máxima deberá encontrarse 30°C por debajo de los puntos de inflamación. · Sobresaliente protección a la corrosión y herrumbre. · Excelente estabilidad a la oxidación y estabilidad térmica. · Dura el doble de horas que el mineral debido a su formulación 100% sintética.

12 -TEMPLE DE METALES



● NO LAVABLES

Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción
AMPAC TEMPLE 180 (32-200) 	Aceite de temple diseñado teniendo en cuenta el carácter regulador de la velocidad de enfriamiento del metal, que es requerido durante el proceso de tratamiento térmico. Este aceite confiere excelentes propiedades reguladoras de la velocidad de temple. AMPAC TEMPLE 180 es un aceite que proporciona temple uniforme de aceros, mejor estructura de grano y prolongada vida del baño de tratamiento. Este producto es apto para templado de aceros de bajo contenido de carbono. Al realizar el proceso de templado con el AMPAC TEMPLE 180 se eliminan las distorsiones de la estructura molecular del material, y como resultado se logra mejor terminación. · Presenta un comportamiento adecuado de la viscosidad ante cambios en las temperaturas de operación, asegurando altos coeficientes de transferencia de calor y propiedades consistentes en un amplio rango de temperaturas. · No es corrosivo. No es tóxico. · Tiene baja volatilidad lo que asegura que la formación de gases durante la operación es mínima.

● LAVABLES

Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción
AMPAC TEMPLE 180 LAVABLE (32-201) 	Aceite de temple diseñado con bases minerales altamente refinadas de baja viscosidad con un alto punto de inflamación y baja evaporación. Cuenta con un muy bajo consumo por arrastre. AMPAC TEMPLE 180 LAVABLE facilita la limpieza de las piezas templadas en comparación con los productos de temple convencionales no lavables debido a su fácil escurrimiento. AMPAC TEMPLE 180 LAVABLE se utiliza tanto en hornos continuos o discontinuos, para piezas calentadas en sales o en atmosferas controladas. Las temperaturas de aplicación recomendadas de baño van desde 50°C hasta 90°C. Puede ser utilizado en las mismas condiciones que los aceites de temple normales ya que posee las mismas características. . Presenta un comportamiento adecuado de la viscosidad antes cambios en las temperaturas de operación, asegurando altos coeficientes de transferencia de calor y propiedades consistentes en un amplio rango de temperaturas. . No es corrosivo. . No es tóxico. . Tiene baja volatilidad lo que asegura que la formación de gases durante la operación es mínima. . Debido a su aditivación acelera el proceso de enfriamiento casi un 30% más que el Temple común.

13 - LIMPIEZA DE SISTEMAS DE LUBRICACION



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción
AMPAC FLUSH (32-400)	Producto formulado con base mineral parafínica. Ideal para limpieza de circuitos de lubricación. . Debido a su baja viscosidad no precisa calentamiento previo para su circulación y posterior filtrado.

14 - MECANIZADOS MISCIBLES EN AGUA



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

● MINERAL

Producto	Descripción
AMPAC 201 SOLUBLE EP (40-200) 	Lubricante mineral diseñado para procesos de mecanizado de metales en los cuales predominan altas velocidades de corte y elevadas temperaturas sobre la herramienta, para lo cual se requiere un poder refrigerante superior al de un aceite normal. Mezclado con agua en proporciones variables de acuerdo a su aplicación, forma una emulsión lechosa y estable que posee propiedades lubricantes (dadas por el aceite base) y refrigerantes relacionadas con el agua agregada. Contiene bactericidas de alta efectividad que extienden la vida de las emulsiones, bajando los costos de reposición y tratamiento de desechos. Se utiliza en concentraciones de 2% al 10% dependiendo de la severidad del trabajo. . Excelente refrigerante. . Buen antioxidante y anticorrosivo. . Buen emulsionante en agua.

● SEMISINTETICO

Producto	Descripción
AMPAC 202 SOLUBLE SEMISINTETICO (40-199) 	Lubricante diseñado para procesos de mecanizado de metales en los cuales predominan altas velocidades de corte y elevadas temperaturas sobre la herramienta, para cual se requiere un poder refrigerante superior al de un aceite normal. Es un aceite para corte y rectificado de metales, aplicable a todas las operaciones en las que se requiera un aceite emulsionable semisintético. Cuenta con aditivos que aumentan su lubricidad, por lo cual es más adecuado para las operaciones de corte de mayor severidad. Contiene bactericidas de alta efectividad que extienden la vida de las emulsiones, bajando los costos de reposición y tratamiento de desechos. Se utiliza en concentraciones de 2% al 6% dependiendo de la severidad del trabajo. Libre de nitritos, fenoles, boro y cloro. . Excelente refrigerante. . Buen antioxidante y anticorrosivo. . Buen emulsionante en agua. . Alarga la vida útil del producto en comparación al soluble mineral. . En nuestra formula intervienen compuestos germicidas y bactericidas que inhiben la proliferación de bacterias anaerobias.

● SINTETICOS

Producto	Descripción
AMPAC 203 SOLUBLE SINTETICO (40-198)	Se trata de un fluido de corte de origen sintético, no salino, soluble en agua, recomendado para operaciones de rectificación y mecanizado de metales ferrosos. En concentraciones del 4 al 10 %, preferiblemente en agua de baja a moderada dureza (< 200 ppm), es ideal para operaciones de rectificación de desbaste y de terminación en fundición de hierro y aceros en general. Asimismo, puede ser utilizado en operaciones convencionales de mecanizado en aceros de alta maquinabilidad, en concentraciones variables según exigencia del mecanizado y uso del material. Se mezcla muy fácilmente con el agua, formando soluciones transparentes de color verdoso que permiten visualizar la zona de corte; puede ser igualmente utilizado en sistemas centralizados como en máquinas herramienta con batea individual. . Elevado poder anticorrosivo. . Resistencia a la degradación microbiana: mayor vida útil de las soluciones, debido a la incorporación de un paquete bacteriostático - microbicida eficaz. . Adecuada detergencia, manteniendo las piedras de rectificación limpias y disminuyendo la frecuencia de diamantado. . Excelente lubricidad, debido a su contenido en polímeros sintéticos con propiedades lubricantes. . Baja tendencia a la formación de espuma, lo que permite operar con alto caudal y presión. . No permite la incorporación de aceites vagabundos (hidráulicos y/o de bancada). . Exento de aceite mineral, nitritos u otros agentes nitrosantes, fenoles, cloro y derivados de metales pesados.



15 - MECANIZADOS NO MISCIBLES EN AGUA



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción
AMPAC 300 BRUÑIDO (40-201) AMPAC 301 TORNEADO FRESADO (40-206) AMPAC 302 BROCHADO (40-207) AMPAC 303 CORTE SEVERO (40-208) AMPAC 305 MECANIZADO NO FERROSO (40-209)	Línea de lubricantes formulados a partir de bases minerales y aditivos de última generación para maquinado de metales. Los mismos aseguran un buen desprendimiento de la viruta mecanizada, protegen la herramienta y otorgan una superficie mejor terminada. · Menor pérdida de la herramienta y la pieza mecanizada a través de la viruta, economizando lubricante. · Baja evaporación para minimizar su presencia en el medio ambiente. · Máxima lubricación y refrigeración de la pieza y herramienta.
AMPAC 306 LAMINADO EN FRIO (40-212)	Lubricante de base parafínica altamente refinado, contiene aditivos seleccionados para mejorar la lubricidad y la capacidad de carga. El AMPAC 306 LAMINADO EN FRIO es una mezcla de aceites bases seleccionados y aditivos de alto rendimiento que otorgan sobresaliente capacidad de reducción, bajo consumo de aceite y excelente capacidad de enfriamiento. Además, permite obtener un excelente acabado de la superficie y brillo. Apto para: · Laminado en frío de aceros inoxidables y de alto contenido de carbono en rodillos múltiples, así como en laminadores de 2 y 4 de alto. · Laminado en frío de aleaciones de cobre con molinos de rodillos de cuarto. · También se puede utilizar en sistemas hidráulicos de baja presión de laminadores ferrosos y no ferrosos. · Los aditivos incorporados al AMPAC 306 LAMINADO EN FRIO mejoran sus características en las áreas como estabilidad a la oxidación, lubricidad, antidesgaste, antiherrumbre, características EP que prolongan la vida útil de los rodillos.



www.amaoils.com.ar

16 - MOTORES A GAS ESTACIONARIOS



Disponible en tambor de 200 L (12), balde de 20 L (20)

Producto	Descripción	Normas y niveles
AMPAC GAS 1005 LA 40 (20-800)	Lubricante mineral formulado a partir de bases lubricantes de la más alta calidad y la última tecnología en aditivos, para brindar excepcional estabilidad contra la oxidación, resistencia a la nitración y estabilidad térmica, apto para motores a gas estacionarios de alto rendimiento. Este producto está formulado para ser utilizado en motores a gas con encendido por chispa, alimentados con gas natural y equipados con catalizadores. Puede utilizarse también en motores que emplean gas ácido o que requieran lubricantes con bajo contenido de cenizas. · Excelente desempeño limpio del motor. · Optimo nivel de cenizas y alta reserva alcalina. · Excelente estabilidad a la oxidación y nitración. · Bajo nivel de fósforo.	API CF CATERPILLAR

17 - LUBRICANTE TEXTIL



Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción
VAS TECH (40-250) 	Lubricante refinado de alta pureza y baja viscosidad, de grado industrial, para una amplia gama de usos acorde a las necesidades específicas de cada usuario. Desarrollado para la industria textil; lubricación de máquinas de coser, de tejido de punto e hilado. Este producto también es utilizado en adhesivos plásticos, aceite de papel, solvente catalizador, aditivos para cuero, limpiadores y brillo. Su gran capacidad de lubricación optimiza el rendimiento de las máquinas produciendo ahorros en energía, mano de obra y tiempo.



● Lubricación de cajas reductoras de maquinaria utilizada para la extracción de petróleo

Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción	Normas y niveles
AMPAC GEAR SYNTH 80W140 (23-901) 	El AMPAC GEAR SYNTH 80W140 es un lubricante 100% sintético, multipropósito, con características de extrema presión especialmente desarrollado para la lubricación de engranajes de diferenciales y transmisiones de automóviles, como así también para engranajes de cajas reductoras las cuales trabajan con mucha carga e indican usar productos tipo API GL-5. Aplicación: · Recomendado para la lubricación de caja de velocidades manuales y semi automáticas, diferenciales, mandos finales y ejes motrices que requieran un lubricante que cumpla con la clasificación GL-5. · Aplicaciones de engranajes industriales donde se necesitan aceites que operen a presiones extremas, y mantengan excelentes propiedades a bajas y altas temperaturas. · Son recomendados y satisfacen los requerimientos de los principales fabricantes de transmisiones mecánicas tales como Mack, Rockwell-Standard, Roadranger, Eaton y Meritor. NOTA: Los aceites minerales usados con anterioridad en el sistema deben drenarse antes de colocar el producto sintético, para que su efectividad sea la esperada. Características: · Excelente protección antidesgaste en condiciones de alta velocidad/bajo torque y baja velocidad/alto torque. · Prolonga la vida de los engranajes del diferencial y caja de velocidades. · Aumenta el período de cambio del aceite en servicio. · Disminuye en consumo de energía. · Alto índice de viscosidad con lo que se obtiene un mayor espesor de película y consecuentemente menor desgaste. · Excepcional estabilidad térmica y resistencia a la oxidación.	GL-5 y MT-1 Mack GO-H/S y Mack GO-J SAE J2360 GENERAL ELECTRIC D50E9C International Truck and Engine TMS6816 MIL-PRF-2105E



● Lubricación de cables de acero destinados a la perforación de pozos petroleros.

Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción
AMPAC W-12/W-20 (23-299 / 23-300) 	Lubricante mineral de elevada viscosidad con aditivos extrema presión, anticorrosivo y antiherrumbre, que brinda una máxima protección de las partes. Excelente resistencia a la acción del agua y lodo, como así también a los gases ácidos del proceso. Aplicación Especialmente diseñado para lubricar cables de acero en la perforación de petróleo ofreciendo una total protección de los mismos. AMPAC W-12 está indicado para invierno y el W-20 para verano. Características · Mínima tendencia a la formación de depósitos. · Excelente adhesividad y sellado. · Excelentes cualidades anti desgastes y anti fricción. · Alta capacidad para soportar cargas.

● Lubricante multifunción para vehículos y flotas de servicio pesado.

Disponible en tambor de 200 L (12) y balde de 20 L (20)

Producto	Descripción	Normas y niveles
HIDRO 10W-40 SYNTHETIC BLEND (20-700) 	Lubricante 100% sintético y aditivo multifuncional de última generación, que proporcionan la protección adecuada a su motor, adaptándose a todas las condiciones de conducción. Su fórmula mejorada permite un menor mantenimiento gracias a su intervalo de cambio extendido, a la vez que protege de forma efectiva contra la formación de depósitos y lodo, proporcionando una excelente limpieza los pistones y contribuyendo al ahorro de combustible. Es apropiado para la mayoría de motores diésel Euro IV y Euro V sin filtro de partículas. Aplicación Vehículos servicio pesados especialmente apropiados para motores modernos de bajas emisiones en camiones y flotas de transporte. También supera los requerimientos de otros fabricantes europeos, americanos y japoneses. Características · Ahorro en los costos de mantenimiento por su intervalo de cambio extendido. · Excelente limpieza de los pistones fundamentales para alargar la vida del motor. · Máxima resistencia al desgaste alargando la vida del motor. · Ahorro de combustible y baja emisión.	ACEA: E7, E4 CF Allison: C4 Caterpillar TO-4 Komatsu: KES 07.868.1 Cummins: CES 20072 Deutz: DQC IV-10 IVECO T3 E4 (cumple los requerimientos de IVECO) MAN: 3277 MB: 228.5 MACK: EO-M Plus MTU: Category 3 Renault trucks: RXD Volvo: VDS-3



AMA
LUBRICANTS®

19 - GRASAS



➤ Una grasa lubricante es un producto entre sólido y semifluido compuesto por un agente espesante en un lubricante líquido. Los espesantes más utilizados son los jabones metálicos y los espesantes orgánicos e inorgánicos. Los aceites utilizados como base pueden ser minerales, sintéticos, vegetales o ésteres de origen sintético o natural. La combinación de espesantes, aceites de base y aditivos determinan las características, propiedades y ámbito de aplicación de cada grasa.

Producto	Descripción
AMPAC LITIO MO (60-504) 	Grasa de Litio de muy alta performance para aplicaciones donde se requiere una excelente adhesividad, resistente al agua, estabilidad al trabajado y buen desempeño a las altas temperaturas gracias al disulfuro de molibdeno que tiene como agregado en su formulación. No contiene aditivos con plomo, evitando la contaminación del medio ambiente. La grasa AMPAC LITIO MO es ideal para; aplicaciones automotrices, agro, minería y otras industriales sujetas a las más severas condiciones de servicio, como rodamientos, bujes, uniones, pasadores, suspensión, cadenas, engranajes, ejes acanalados de toma de fuerza, transmisiones homocinéticas y otros sistemas sometidos a grandes exigencias donde falte aporte de fluido lubricante por períodos prolongados. . Características EP y de impacto. . Amplio rango de temperatura de trabajo, -10°C A + 140°C. . Protección anticorrosiva. . Protección antidesgaste. . Alta capacidad sellante. . Mayores intervalos de relubricación. . Resistente al agua. . Menores costos de relubricación y mantenimiento. Disponible en tambor de 180 K (11), balde de 18 K (21) y pote de 900 G (50)
LITIO EP-2 AMBAR COMPLEJA (60-530) 	Grasa de tipo multipropósito, elaborada con base mineral GRUPO III de alto índice de viscosidad adecuadamente aditivada, lo que le confiere excelentes propiedades antioxidantes, anticorrosivas, buena adherencia al metal y extrema presión. Los jabones son de 12 hidroxí-estearato de litio y un complejo orgánico. La grasa LITIO EP-2 COMPLEJA cuenta con un muy buen punto de goteo (250°C), un aumento en la resistencia del ensayo a 4 bolas (300 kg. En la resistencia EP) y una mejora importante en la resistencia al agua. Posee aditivos extrema presión para servicio severo, altas cargas de impacto, de aplicación automotriz e industrial, para lubricación de chasis, punta de ejes, crucetas, niples, cojinetes planos, rodamientos y a tener muy en cuenta en maquinaria agrícola, vial y minera. . Soporta bajas temperaturas -16° C y altas temperaturas 160° C. . Soporta cargas de hasta 9000 Kgrs. x cm². . Es resistente al agua fría. . No se ablanda con el trabajo y tiene poder anticorrosivo. . Excelente adherencia al diámetro del rulemán y cojinete. . Excelente grasa para lubricar en la industrial en general y en particular. Disponible en tambor de 180 K (11), balde de 18 K (21), balde de 4 K (22)

Producto	Descripción
AMPAC TUBE THREAD (60-646) 	Es una grasa compleja de base cálcica, con el agregado de polvo de cinc de alta calidad y tamaño de partícula controlado, que se destina a la lubricación y sello de roscas metálicas, acoplamientos y juntas. Se recomienda en operaciones mineras y en la extracción de petróleo, cumpliendo con los requisitos del boletín API – 7A1, siendo especialmente recomendada para uniones roscadas con tope. Disponible en balde de 18 K (21) y pote de 900 G (50)
SPEED BEARING GREASE (60-647) 	Disponible en balde de 18 K (21) y pote de 900 G (50) Es una grasa totalmente sintética, desarrollada para trabajar a temperaturas elevadas por largos períodos. Posee excelente estabilidad térmica y muy buena resistencia al agua. Se recomienda para cojinetes de compresores o bombas de vacío, resistente altas temperaturas y es muy estable a la oxidación. Disponible en balde de 18 K (21) y pote de 900 G (50)
AMPAC WHITE (60-650) 	Grasa de base sintética con aditivos extrema presión de alta adherencia y bajo punto de escurrimiento. Especialmente diseñada para lubricar cables de acero con o sin alma y engranajes abiertos de mecanismos expuestos a la intemperie. · Elevada resistencia mecánica. · Buena protección a la corrosión, oxidación y herrumbre. Disponible en balde de 18 K (21)
AMPAC STEEL WIRE (60-660) 	Grasa líquida de base sintética, con solvente mineral y aditivos extrema presión de alta adherencia, parcialmente volátil y bajo punto de escurrimiento. Especialmente diseñada para lubricar engranajes abiertos y cables de acero ofreciendo una total protección a los mismos. Se aplica mediante pincel y se deja evaporar formando una fuerte barrera frente al polvo y la humedad del ambiente. · Mínima tendencia a la formación de depósitos. · Excelente adhesividad. · Excelentes cualidades antidesgaste y antifricción. · Alta capacidad para soportar cargas. Disponible en balde de 18 K (21)
AMPAC N/S (60-700) 	AMPAC N/S es una grasa sintética lubricante de aplicación universal, para todo tipo de movimientos, rodamientos, cojinetes y en máquinas para la industria de la alimentación. Una de sus características más notorias es la resistencia al arrastre por agua, a cualquier temperatura. Posee un excelente rendimiento a altas velocidades. Por su composición, es parcialmente biodegradable y no contamina el agua. Se puede aplicar a mano, por grasea común, grasea a presión, sistemas centralizados. Disponible en balde de 18 K (21) y pote de 900 G (50)
AMPAC WR-WHITE (60-639) 	La grasa WR-WHITE es un compuesto excelente para toda clase de lubricación, aún en presencia de agua, vapor y la mayoría de los ácidos y sus sales. Apta para la industria alimenticia, ya que posee aprobación FDA. Sometida a temperaturas de 200°C, altas revoluciones de trabajo, vapor y cargas extremas, no se observa arrastre, descomposición o emulsificación. En ensayos a bajas temperaturas -18°C se observa excelente formación de película lubricante y buena respuesta al bombeo. Se recomienda para lubricar mecanismos, como rodamientos, bujes que trabajan en presencia de agua. Asimismo, por sus características, es recomendada en equipos de procesamiento de alimentos, pues no reacciona con la mayoría de los mismos. Rango de aplicación continuo va desde los -18 °C a 180 °C. Disponible en balde de 18 K (21) y pote de 900 G (50)

20 - ADITIVO PROTECTOR ANTICORROSIVO



Disponible en tambor de 200 L (12), balde de 20 L (20)

Producto	Descripción
ANTICOR CSA (71-426) 	Anticorrosivo soluble en agua, que mezclado con la misma adquiere un excelente poder anticorrosivo aún en bajas concentraciones. Posee una alta estabilidad aún con agua de elevada carga electrolítica, temperatura, y contra los microorganismos. El mismo deja sobre las piezas metálicas una película delgada, aceitosa no adherente y no resinificada. · Se utiliza en la protección de piezas fosfatizadas o no, anticorrosivo de sistemas de enfriamiento, protección de piezas en proceso de mecanización, maquinas conformadoras de tubos, sistemas y pruebas hidráulicas de basa acuosa. · Se aplica puro o mezclado con agua, la concentración varia del 10 al 25 %, este último caso se recomienda aplicarlo a 70° C, como anticorrosivo temporario. En máquinas conformadoras de tubos la concentración puede variar entre 5 y 8 %.



21 - LIMPIADORES Y PROTECTORES



● ACUOSO

Disponible en balde de 20 L (20)

Producto	Descripción
AMA CLEAN (81-720) 	Limpiador y desengrasante industrial. Cuenta con registro NSF para su uso como un limpiador general en todas las áreas de procesamiento de alimentos de las instalaciones, incluyendo equipos para cocinar y ahumar, pisos, paredes y utensilios (el líquido tiene además registros para remojo y lavandería). Ideal para una amplia gama de industrias, incluidas las de manufactura, mantenimiento, reparación y operación (MRO), procesamiento de alimentos, cocinas comerciales, farmacéutica, cosmética, médica, electrónica y más. La potencia de limpieza de alto desempeño elimina fácilmente grasa persistente, aceites, mugre acumulada y residuos en equipos, máquinas y piezas fabricadas. La fórmula de enjuague limpio es perfecta para la preparación de superficies antes de pintar, enchapar o soldar. El líquido se puede diluir fácil y económicamente para usarlo en lavadoras de piso, tanques de inmersión, extractores para alfombras, lavadoras a presión, lavadoras de partes y expendedores de espuma. Tiene suficiente potencia para eliminar mugre intensa y a la vez suficiente suavidad para usar en el mantenimiento continuo de áreas de alto tránsito. Registro NSF A1, A2, A4, A5, B1 y C1 (líquido) y A1, A4, A8 y C1 (aerosol). Fórmula biodegradable no tóxica por vía oral. Sin color ni aroma añadidos. Este limpiador confiable no inflamable y no corrosivo constituye una alternativa más segura a los limpiadores y solventes cáusticos. Fórmula líquida concentrada y económica que se puede utilizar manualmente o con equipo de limpieza. La fórmula se enjuaga completamente y cumple con los estándares de enjuague para apoyar a las instalaciones que siguen la norma prácticas de buena fabricación (se valida por debajo de 10 partes por millón). Recomendaciones de dilución: USO PESADO: grasa, aceites, carbones y hollín intenso, suciedad quemada, suciedad rebelde alojada en superficies porosas: 1-15 partes de agua. USO MEDIANO: grasas y aceites, la mayoría de los líquidos para el trabajo con metales, fluidos hidráulicos, suciedad, mugre, residuos de alimentos: 15-30 partes de agua. USO LIGERO: polvo, partículas, aceites muy ligeros: Más de 30 partes de agua. ASISTENCIA MECÁNICA: refregado, cepillado, presión, vapor, calor, vidrio, espejos, lentes y superficies reflectivas: Más de 60 partes de agua.

● BASE SOLVENTE

Disponible en aerosol de 415 CM 3 (70)

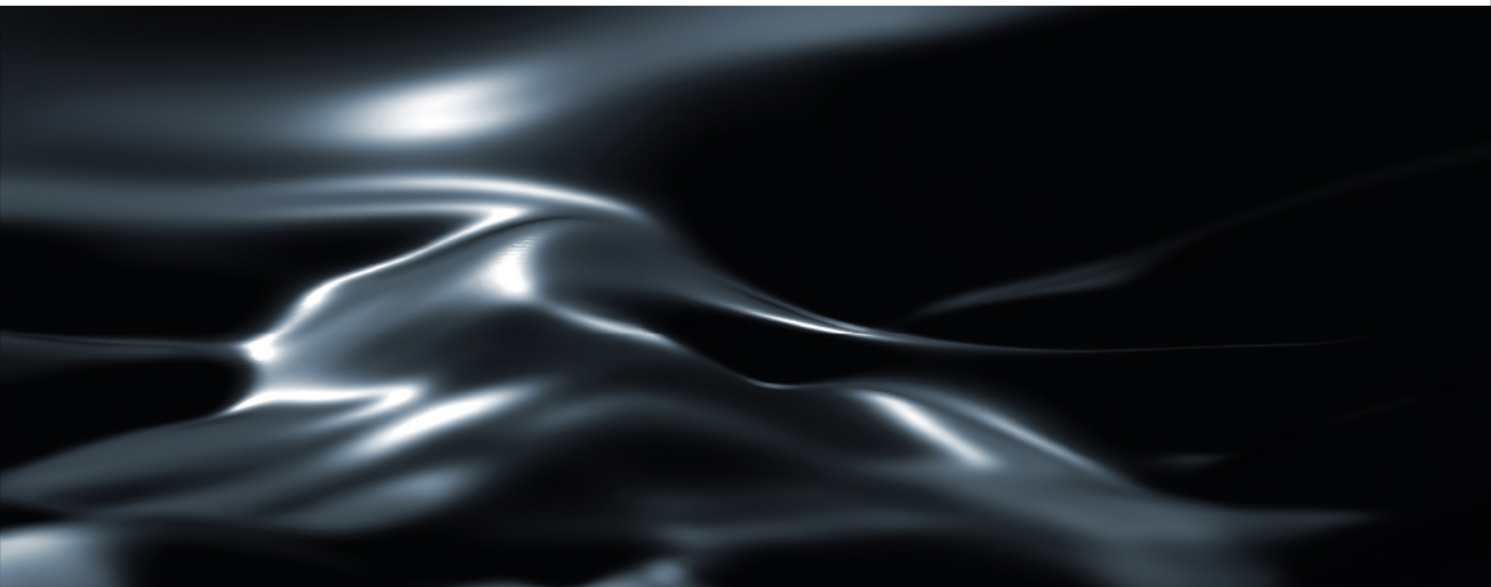
Producto	Descripción
SUPER CLEANER (81-719) 	Solvente de seguridad, no inflamable, con alta velocidad de secado por evaporación. Dieléctrico de alta constante, con gran poder desengrasante, siendo asimismo un buen repelente de la humedad. La presentación en aerosol, aumenta su eficacia, al incrementar su penetración en diversas zonas de difícil acceso, por métodos considerados tradicionales. Su rápida evaporación, hace que las superficies no necesiten ser secadas luego de su utilización. Utilizarse preferentemente en superficies de metal. Ideal para limpieza de partes metálicas del motor dónde se requiera un poderoso desengrasante, como así también para la limpieza de discos de frenos. NO UTILIZAR SOBRE PLASTICOS.

22 - ACCESORIOS



Disponible en aerosol de 415 CM 3 (70)

Producto	Descripción
F-18 ALL IN ONE (82-711) 	Lubricante multipropósito. Es una equilibrada combinación de productos orgánicos y metálicos, que brinda positiva acción protectora y antioxidante, junto con cualidades de muy baja viscosidad, antidesgaste y antifricción. Fluido permanente: Se introduce en partes de difícil acceso removiendo el óxido. Su película protectora impide nuevas formaciones. Lubricante de película seca: Ideal para ser usado donde no puede llegarse con aceite o grasa, superficies roscadas, hojas de sierra, herramientas, cables de acero, cerraduras, bisagras, instrumentos de precisión, instrumentos eléctricos, etc. Preventivo contra la corrosión: La película de F-18 ALL IN ONE, es de larga vida útil y resiste a la acción de agentes corrosivos como la humedad, agua, salitres, etc. Elimina óxido: Su acción desoxidante permite la remoción de tuercas y bulones en forma normal. Restituye el movimiento en mecanismos deslizantes atascados. Película tenaz: Su película lubricante protege contra agarre y atascamientos, soportando altas presiones. Fluido de uso múltiple: De efectiva, práctica y útil aplicación en talleres, industrias, automotor y el hogar (máquinas de coser, tejer, etc.). Desplaza la humedad para prevenir el óxido y proteger sistemas eléctricos. Penetra para aflojar piezas. Elimina aceite, suciedad, grasa y mugre. Protege las superficies de metal contra el óxido y la corrosión. Fácil de usar.



info@amaoils.com - Av. Mitre 3912 (B1861BZT)
Plátanos - Buenos Aires - Argentina
Tel y WhatsApp +54 9 11 5493-6151
www.amaoils.com.ar



Distribuido por:

